

**НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**

**НАВЧАЛЬНО-НАУКОВИЙ ІНСТИТУТ ЛІСОВОГО
І САДОВО-ПАРКОВОГО ГОСПОДАРСТВА**

**НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ЛІСІВНИЦТВА ТА ДЕКОРАТИВНОГО
САДІВНИЦТВА**



ТЕЗИ ДОПОВІДЕЙ

УЧАСНИКІВ

**МІЖНАРОДНОЇ НАУКОВО-ПРАКТИЧНОЇ КОНФЕРЕНЦІЇ
«СТАЛЕ УПРАВЛІННЯ ЛІСОВИМ КОМПЛЕКСОМ ТА
ЗБАЛАНСОВАНИЙ РОЗВИТОК УРБОЛАНДШАФТІВ»
(27 березня 2018 року)**

КИЇВ – 2018

КОНСТРУКЦІЯ ПЕРЕСУВНОЇ ЛІСОПИЛЯЛЬНОЇ УСТАНОВКИ

В.М. Головач, кандидат технічних наук

*Національний університет біоресурсів і природокористування України,
Український державний науково-дослідний інститут «Ресурс»*

Досвід зарубіжних країн показує, що використання пересувних лісопиляльних установок значною мірою покращує використання деревинних ресурсів та підвищує вихід ділової деревини під час експлуатації лісосік. Викликають інтерес пересувні лісопиляльні установки, пилковий вузол яких складається із двох пил, верхньої та нижньої, розміщених в одній площині, що дає можливість значно зменшити витрати деревини в тирсу за рахунок меншої товщини пил. Якість отриманих пиломатеріалів залежить в основному від виставлення пил строго у вертикальній площині та від підготовки зубчастого вінця пилок [1].

Розроблений пилковий вузол пересувної лісопиляльної установки, що дає можливість точно виставляти круглі пилки одну відносно іншої і позбутися, таким чином, появи сходинки на обробленій поверхні пиломатеріалу (патент України № 122758).

Вузол складається із двох пил (верхньої та нижньої), джерела світла, електроприводів, механізму передачі гвинт-гайка, диференціального підсилювача, диференціального фотоелектричного приймача, блоку сигналізації та управління.

Переміщення нижньої пилки у вертикальній площині відбувається в напрямку відповідно знаку різниці напруг фотоелементів фотоелектричного приймача і закінчується за різниці напруг, що рівна нулю.

Розроблений вузол дозволяє автоматизувати регулювання пилок пересувної лісопиляльної установки, усунути сходинки на обробленій поверхні пиломатеріалу та підвищити точність пиляння круглих лісоматеріалів.

Список використаних джерел

1. Сірко З. С. Вимірювання заокруглення профілю різального елемента: матеріали міжнародної науково-практичної конференції [«Лісове і садово-паркове господарство ХХІ сторіччя: актуальні проблеми та шляхи їх вирішення»]. К.: НУБіП, 2014. С. 231–232.