

**НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**

**НАВЧАЛЬНО-НАУКОВИЙ ІНСТИТУТ ЛІСОВОГО
І САДОВО-ПАРКОВОГО ГОСПОДАРСТВА**

**НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ЛІСІВНИЦТВА ТА ДЕКОРАТИВНОГО
САДІВНИЦТВА**



ТЕЗИ ДОПОВІДЕЙ

УЧАСНИКІВ

**МІЖНАРОДНОЇ НАУКОВО-ПРАКТИЧНОЇ КОНФЕРЕНЦІЇ
«СТАЛЕ УПРАВЛІННЯ ЛІСОВИМ КОМПЛЕКСОМ ТА
ЗБАЛАНСОВАНИЙ РОЗВИТОК УРБОЛАНДШАФТІВ»
(27 березня 2018 року)**

КИЇВ – 2018

ЩОДО ПЕРЕВАГ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ВИГОТОВЛЕННЯ ДЕРЕВИННО КОМПОЗИЦІЙНОГО МАТЕРІАЛУ

О.О. Пінчевська, доктор технічних наук,

Ю.П. Лакида, кандидат технічних наук

Національний університет біоресурсів і природокористування України

В даний час на ринку представлено дуже великий вибір композиційних матеріалів. Лідером серед споживачів є орієнтовано-стружкові плити OSB. Така популярність обумовлена високими фізичними і механічними властивостями а також порівняно з іншими композиційними матеріалами не високою вартістю.

З попередніх досліджень було встановлено, що запропонований деревинно-композиційний матеріал має густину близьку до плит OSB, тому було проведено порівняння етапів технологічних процесів виготовлення вказаних композиційних матеріалів (табл.).

Порівняння етапів технологічного процесу виготовлення плит OSB та нового деревинно-композиційного матеріалу

Етапи технологічного процесу виготовлення	
плит OSB	запропонованого ДКМ
<ul style="list-style-type: none"> – сортування сировини – розкрій оцупків – стругання на стружкових верстатах – сортування стружки – сушіння – осмолення – формування килима – пресування 	<ul style="list-style-type: none"> – сортування сировини – роздавлювання – сушіння – осмолення – формування килима – пресування

Видно, що у технологічному процесі виготовлення запропонованого деревинно-композиційного матеріалу відсутні операції розкрою чурбаків (гілок) та сортування стружки (волокон). Це обумовлено відсутністю необхідності перерізати деревну сировину та сортувати отримані волокна, адже у деревинно-композиційному матеріалі необхідно використовувати волокна максимальної довжини та однієї фракції.