

**НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**

**НАВЧАЛЬНО-НАУКОВИЙ ІНСТИТУТ ЛІСОВОГО  
І САДОВО-ПАРКОВОГО ГОСПОДАРСТВА**

**НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ЛІСІВНИЦТВА ТА ДЕКОРАТИВНОГО  
САДІВНИЦТВА**



## **ТЕЗИ ДОПОВІДЕЙ**

**УЧАСНИКІВ**

**МІЖНАРОДНОЇ НАУКОВО-ПРАКТИЧНОЇ КОНФЕРЕНЦІЇ  
«СТАЛЕ УПРАВЛІННЯ ЛІСОВИМ КОМПЛЕКСОМ ТА  
ЗБАЛАНСОВАНИЙ РОЗВИТОК УРБОЛАНДШАФТІВ»  
(27 березня 2018 року)**

**КИЇВ – 2018**

## ГРАНИЧНІ ПАРАМЕТРИ ОБРОБЛЕННЯ ЗАГОТОВОК НА КРУГЛОПИЛКОВИХ ВЕРСТАТАХ

*З.С. Сірко, кандидат технічних наук,*

*Д.Л. Зав'ялов, аспірант,*

*Національний університет біоресурсів і природокористування України,  
Український державний науково-дослідний інститут «Ресурс»*

Круглопилкові верстати отримали в лісопилянні досить широке розповсюдження. Вони використовуються переважно для розпилювання тонкомірної сировини та пиломатеріалів. Основна перевага круглопилкових верстатів у порівнянні з іншими верстатами полягає в простоті конструкції, високій продуктивності та низькій вартості.

Дані круглопилкових верстатів розташовуються строго в певній послідовності. Спочатку даються граничні параметри оброблення або дані верстата, що визначають граничні параметри оброблення (розміри столу, каретки і т.і.). Далі наводяться характеристики механізму головного руху (в механізмі різання – діаметр різання, частота обертання різального інструменту, швидкість різання, кількість різальних інструментів і т.і.).

Граничні параметри оброблення визначали шляхом розрахунків за методикою [1]. Найбільшу довжину матеріалу, що обробляється, визначали для верстатів з ручною подачею матеріалу. Заготовка при цьому в момент оброблення не повинна звисати з робочого столу більш ніж на 1/3 своєї довжини (або відповідно ширини). Найменша довжина матеріалу для верстатів з вальцевою подачею визначали відстанню між осями двох найближчих валів різального інструменту, вальців або роликів. Величину гарантованого захоплення заготовки приймали 50 мм.

Розраховані граничні параметри щодо найменшої товщини заготовки для різних конструкцій верстатів, які, як правило, не наводяться у технічних характеристиках верстатів будуть орієнтиром для верстатника.

### **Список використаних джерел**

1. В. С. Кузнецов. Оборудование отрасли: учебное пособие для студентов. Братск: ГОУ ВПО «БрГУ», 2010. 144 с.